

WICHTIG - NICHT WEGWERFEN !!

MONTAGEANWEISUNGEN FÜR DKS-KOMPRESSIONSKUPPLUNGEN

WIE MAN MIT DKS-ROHRKUPPLUNGEN UMGEHT:

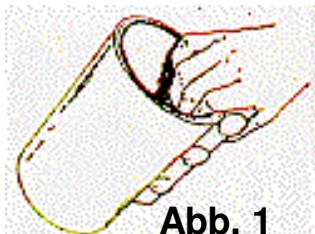


Abb. 1
greifen,
wie gezeigt

DKS-Rohrkupplungen werden montagefertig geliefert...nicht auseinanderbauen. Um zu verhindern, daß die Dichtung aus der richtigen Position rutscht greifen Sie immer die Kupplung wie in **Abb. 1** gezeigt. Das wird Zeit sparen durch Beibehalten der rechten Position der Dichtung und Manschette in Bezug auf Mantel und Klemmflansch.

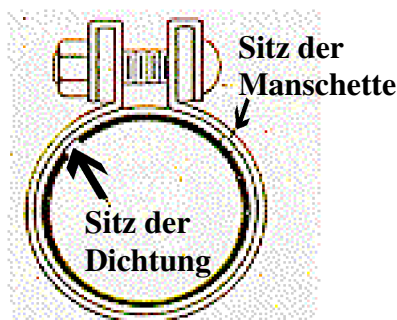


Abb. 2 Kupplung fertig
zum Einbau

1. Prüfen Sie die Größe der Kupplung und den Außen - Durchmesser des Rohres, das Sie verbinden wollen.
Jede DKS-Kompressionskupplung wird von der Fabrik auf ihre richtige Größe (RAD) vor dem Versand geprüft und markiert.
2. Stellen Sie sicher, daß die Außenfläche des Rohres trocken und frei von Schmutz und äußeren Graten ist (Grate und eingerissene Rohrenden können die Dichtung zerschneiden, Schmutz und Fett können Kupplungsschlupf verursachen).
3. Greifen Sie die Kupplung wie in **Abb. 1** gezeigt, um Dichtung und Manschette (und Dichtungsschutzvorrichtung, wo vorhanden) in getrennten Viertelkreisen zu halten, wie in **Abb. 2** gezeigt. Stellen Sie sicher, daß die Dichtungszähne ineinandergreifen und nicht übereinanderliegen! Öffnen Sie die Kupplung durch zurückdrehen der Schraube bis zur Stirnseite der Mutter ! Innen - Ø der Kupplung muß größer sein als Rohraußen Ø.
4. Schieben Sie die Kupplung über ein Rohrende, dann stoßen Sie die Rohrenden stumpf zusammen (ein kleiner Spalt bis maximal 2 mm bei der Stoßverbindung wird die Kupplungsleistung nicht verringern). Schieben Sie die Kupplung zurück, bis sie (mit der Dichtschutzvorrichtung, wenn verwendet) über der Mitte des Rohrstoßes liegt. Üben Sie Sorgfalt, wenn Sie die Kupplung schieben - vermeiden Sie, daß die Dichtung sich verzieht oder übereinander gedrückt wird.
 - Achten Sie auf den einwandfreien Kontakt des Erdungsbandes! zur Ableitung von statischen Aufladungen.
6. Ziehen Sie die Bolzen einheitlich an, um einen richtigen Sitz der inneren Muffe und Dichtung zu gewährleisten.

Beachten Sie folgende Werte:

Kupplungs - RAD

32 - 70 mm	1/2" Bolzengröße - 45 ft. lbs. Drehmoment (~ kp 6,2)
71 - 168,3 mm	5/8" Bolzengröße - 65 ft. lbs. Drehmoment (~ kp 9,0)
über 168,3 mm	3/4" Bolzengröße - 95 ft. lbs. Drehmoment (~ kp 13,1)

8. Wenn richtig und gleichmäßig das empfohlene Drehmoment geschraubt wurde, ist der Kupplungseinbau vollständig. Die oberen Ränder der Klemmleiste berühren sich und erscheinen als ein „V“ vom Ende aus gesehen, wie in **Abb. 3** gezeigt.
 - ... Ziehen Sie die Bolzen nicht weiter, als dem empfohlenen Drehmoment an.
 - ... Versuchen Sie nicht, die Bolzen so anzuziehen, daß die Klemmflächen zusammengedrückt sind, da dies die empfohlenen Grenzen überschreitet

Falls bei der Montage noch andere Fragen entstehen, zögern Sie nicht, sofort den Lieferanten zu fragen

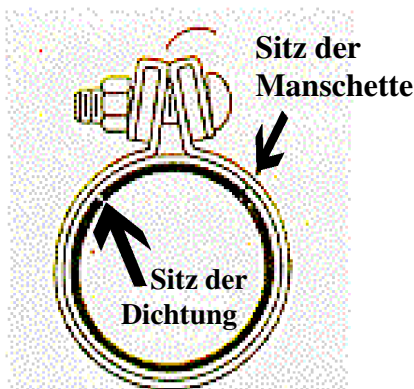


Abb. 3 voll
eingeschraubte
Kupplung

druckflex
Quick - Couplings for Tubes and Hoses

30 Jahre
30 years